

Рис. 2. Участок фазовой T - x -диаграммы системы $\text{SiO}_2 - \text{H}_2\text{O}$ при 9 ГПа.

указанном режиме растут прозрачные бесцветные, иногда светло-янтарные кристаллы призматического габитуса характерного размера $600 \times 600 \times 1200 \text{ мкм}^3$. Как правило, в каждом опыте одновременно с тремя-четырьмя такими кристаллами или их сростками (рис. 3) наблюдаются кристаллы большего или меньшего размеров, т.е. реализуется ситуация, неизбежная при спонтанной кристаллизации. Все кристаллы имеют одинаковый габитус, но различаются отношением ширины к длине, например, $750 \times 750 \times 1000 \text{ мкм}^3$ и $500 \times 500 \times 2400 \text{ мкм}^3$. Параметры элементарной ячейки, $a = 4,177 \pm 0,004 \text{ \AA}$, $c = 2,666 \pm 0,003 \text{ \AA}$, практически идентичны табличным значениям [1, 2]. Полный структурный анализ, выполнен-

ный с использованием монокристального дифрактометра РЭД-4, воспроизвел в пределах погрешности значения структурных и тепловых параметров, фигурирующих в работе [2].

Индексы граней определены путем рентгеновской дифракции оптически ориентированных кристаллов в прецессионной камере Бургера. Как и следовало ожидать, габитус кристаллов формируют наиболее плотно заселенные грани (110) и (111) (рис. 4).

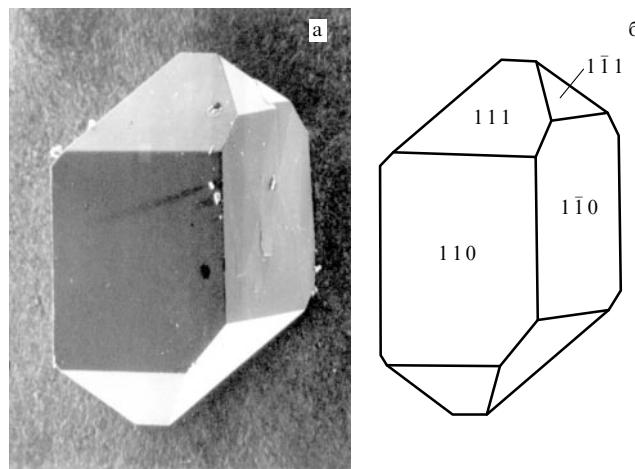


Рис. 4. Морфология кристалла стишовита: реальный кристалл (а), символы граней (б).

Некоторые указания на роль примесей в появлении янтарной окраски кристаллов получены в опытах с растворителем в виде 1 М раствора NaOH при тех же значениях остальных параметров выращивания. Обнаруженный в осадке оксалат натрия ($\text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4$) позволил предположить, что происхождение центров окраски каким-то образом связано с диффузией углерода из нагревателя в ампулу.

Список литературы

1. Стишов С М, Попова С В *Геохимия* (10) 837 (1961)
2. Sinclair W, Ringwood A E *Nature* **272** 714 (1978)
3. Ramley A R, McMillan P F, Holloway J R *Science* **261** 1024 (1993)
4. Lityagina L M et al. *J. Cryst. Growth* **222** 627 (2001)
5. Дюжева Т И и др. *Кристаллография* **43** 554 (1998)
6. Pistorius C W et al. *J. Chem. Phys.* **38** 600 (1963)

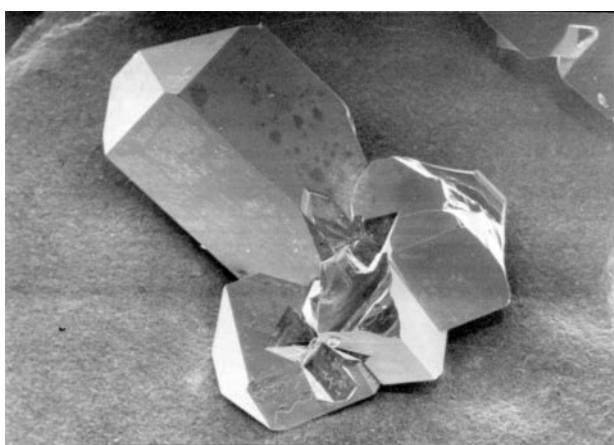


Рис. 3. Сросток кристаллов стишовита.

PACS numbers: 61.43.Er, 81.30.Hd

Твердофазная аморфизацией стишовита при нагревании

С.В. Попова, В.В. Бражкин,
Р.Н. Волошин, М. Гримсдич

То обстоятельство, что кремнезем является одним из основных породообразующих минералов Земли, определило особый интерес к интенсивному изучению (P , T)-условий его образования. Эти исследования призваны были ответить на вопросы, связанные с нахождением разных фаз (кварца, коэсита, стишовита) в природе и об интервалах глубин в мантии Земли, в которых эти фазы устойчивы.

Видимо, этим определяется то, что за 30 лет, прошедших с момента первой публикации об экспериментальном получении стилювита [1], было опубликовано гораздо больше работ по изучению условий синтеза при высоком давлении, чем по исследованию процесса перехода в равновесное состояние самого стилювита при комнатном давлении. Между тем, этот процесс не тривиален и происходит через образование промежуточной неравновесной фазы с разупорядоченной (стеклообразной) структурой.

Превращение стилювит – стекло представляет большой интерес для понимания процесса твердофазной аморфизации. В отличие от многих других веществ (тетраэдрические полупроводники, SnI_4 и др. [2–4]) превращение стилювита происходит в условиях нагрева при атмосферном давлении и доступно для количественного измерения таких величин, как теплота перехода, энергия активации, структурные и спектральные исследования аморфной фазы.

В настоящем докладе приведены результаты калориметрических измерений параметров фазовых превращений в стилювите при атмосферном давлении, влияние давления на температуры переходов, структурные исследования (рентгеновские и рамановские спектры), а также высказаны некоторые предположения по поводу модели твердофазной аморфизации [5, 6].

Образцы стилювита были получены из аморфного кремнезема (примеси $\text{H}_2\text{O} < 3\%$, другие $< 1\%$) в контейнерах из графита или металла (Ta, Pt) при давлении 9 ГПа в интервале температур 1050–1500 К.

Для определения температуры перехода (T_{tr}), теплоты (Q), энергии активации (ΔG) и показателя Аврами (n) образцы стилювита отжигали на дериватографе МОМ "С" с различными скоростями от 2 до 20 К мин⁻¹. На кривой изохронного отжига стилювита присутствуют два экзотермических пика: первый соответствует образованию аморфной фазы, второй — кристаллизации кристобалита (рис. 1).

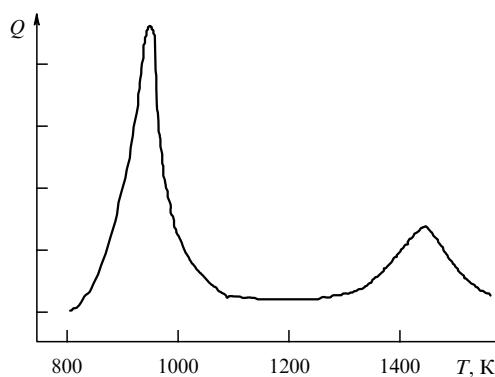


Рис. 1. Пики тепловыделения при нагревании стилювита. Изохронный отжиг со скоростью 20 К мин⁻¹.

Значения параметров переходов при нагреве стилювита со скоростью 20 К мин⁻¹ приведены в таблице [5].

Влияние давления на температуру переходов определялось методом термобарического анализа [7]. Показано, что температура твердофазной аморфизации возрастает с давлением, а температура кристаллизации стекла падает, при этом уже при $P > 0,5$ ГПа происходит кристаллизация α -кварца. Пересечение границ этих пере-

Таблица

Переход	ΔT_{tr} , К	Q , кДж моль ⁻¹	ΔG , кДж моль ⁻¹	n
Стилювит – стекло	890–950	41 ± 3	220 ± 30	~ 1
Стекло – кристобалит	1370–1470	5 ± 1,5	400 ± 50	3 ± 0,5

ходов происходит вблизи линии равновесия кварц – коэсит. Таким образом, при давлениях, превосходящих давление перехода в фазу коэсита, происходит прямое превращение стилювит – коэсит, минуя аморфное состояние (рис. 2). Это свидетельствует о том, что твердофазная аморфизация происходит в ограниченном диапазоне давлений и температур в области устойчивости фаз кремнезема с четверной координацией кремния по отношению к кислороду.

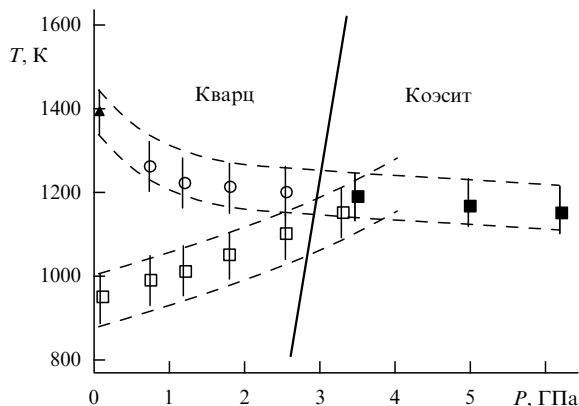


Рис. 2. Влияние давления на температуры переходов: стилювит – аморфная фаза [□], аморфная фаза – кристобалит [▲], аморфная фаза – кварц [○], стилювит – коэсит [■].

Рентгеновские спектры аморфной фазы, снятые на разных стадиях отжига, не отличаются от угловой зависимости интенсивности рассеяния рентгеновских лучей для обычного кварцевого стекла (рис. 3). Однако в

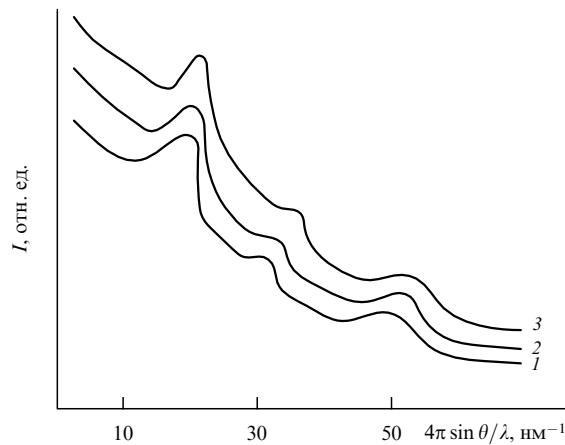


Рис. 3. Рентгеновские спектры аморфного кремнезема: обычное кварцевое стекло (1); стекло, полученное на разных стадиях отжига при твердофазной аморфизации стилювита (2, 3).

спектрах рамановского (комбинационного) рассеяния, снятых при разных температурах отжига стилювита, заметны определенные особенности. На рисунке 4 представлены результаты измерений рамановских спектров стилювита при разных температурах. Данные, полученные при комнатной температуре, совпадают с известными литературными данными [8, 9]. Соответствующие частоты слабо зависят от температуры, что характерно и для других соединений со структурой типа рутила [10, 11]. При нагревании в спектре отчетливо проявляется размытый максимум, свидетельствующий о появлении разупорядоченной фазы (рис. 4). Постепенно линии кристаллической фазы практически исчезают, и весь спектр состоит только из этого широкого пика. Максимум пика соответствует $\sim 500 \text{ см}^{-1}$ и сдвинут в область более высоких частот по сравнению с максимумом пика в рамановском спектре обычного кварцевого стекла ($\sim 450 \text{ см}^{-1}$). Подобной особенностью обладает, как известно, так называемое "уплотненное" кварцевое стекло, полученное при давлениях больше 10 ГПа [12, 13]. Нагрев разупорядоченных фаз — как стекла, полученного при аморфизации стилювита, так и "уплотненного" стекла, до температуры $\sim 1200 \text{ K}$ приводит к понижению частоты максимума широкого пика в рамановском спектре и полному тождеству наблюдаемой картины со спектром рамановского рассеяния обычного кварцевого стекла [6].

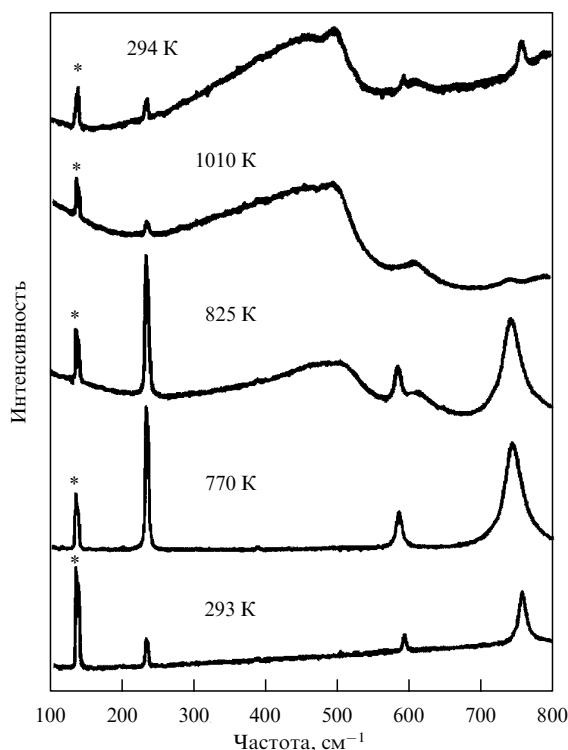


Рис. 4. Рамановские спектры при разных температурах отжига стилювита; пики кристаллической фазы стилювита B_{1g} (230 см^{-1}), E_g (590 см^{-1}), A_{1g} (754 см^{-1}); * — плазменная линия; 294 К — после отжига.

Совокупность приведенных выше экспериментальных данных позволяет сформулировать модель твердофазной аморфизации, основанную на неустойчивости метастабильной фазы.

Потеря устойчивости решетки со структурой типа рутила приводит к тому, что значение энергии активации перехода кристалл–стекло $\Delta G = 220 \text{ кДж моль}^{-1}$ оказывается значительно меньше энергии активации диффузионных процессов, равной $400\text{--}500 \text{ кДж моль}^{-1}$ [14]. В итоге происходит массовое образование зародышей стабильной фазы с тетраэдрической координацией кремния по отношению к кислороду в таких (P , T)-условиях, когда рост их невозможен, что подтверждается значением показателя Аврами $n \sim 1$.

В отличие от известной модели "холодного" плавления, предложенная модель правильно предсказывает как знак теплового эффекта, так и структуру ближнего порядка аморфной фазы.

Работа выполнена при поддержке фонда Президента РФ (грант 00-15-96593).

Список литературы

1. Стилов С М, Попова С В *Геохимия* (10) 837 (1961)
2. Richet P *Nature* **331** 56 (1988)
3. Blatter A, Koch N, Kambl U *J. Less. Common Met.* **145** 81 (1988)
4. Баркалов О И и др. *ФТТ* **30** 2724 (1988)
5. Brazhkin V V, Voloshin R N, Popova S V *J. Non-Cryst. Solids* **136** 241 (1991)
6. Grimsditch M et al. *Phys. Rev. B* **50** 12984 (1994)
7. Umnov A G et al. *J. Phys.: Condens. Mat.* **4** 1427 (1992)
8. Hemley R J et al. *Physica B* **139/140** 455 (1986)
9. Вигазина М Ф, Гусева Е В, Орлов П Ю *ФТТ* **31** 747 (1989)
10. Samara G A, Peercy P S *Phys. Rev. B* **7** 1131 (1973)
11. Peercy P S, Morosin B *Phys. Rev. B* **7** 2779 (1973)
12. Grimsditch M *Phys. Rev. B* **34** 4372 (1986)
13. Polian A, Grimsditch M *Phys. Rev. B* **41** 6086 (1990)
14. Ubbelohde A R *The Molten State of Matter* (Chichester: Wiley, 1978)

PACS numbers: 62.20.Dc, 81.30.Hd, 91.60.-x

Модули упругости и механические свойства монокристаллов стилювита

В.В. Бражкин, М. Гримсдич, И. Гуэдес, Н.А. Бенделiani, Т.И. Дюжева, Л.М. Литягина

В начале 60-х годов было осознано, что нижняя мантия Земли состоит преимущественно из силикатов, в которых кремний находится в шестерной координации по отношению к кислороду. Плотная фаза кремнезема — стилювит — явилась первым наиболее значительным и наиболее простым примером веществ, определяющих поведение земных недр [1]. В этой связи важность изучения свойств стилювита трудно переоценить. Однако до недавнего времени исследования характеристик стилювита сдерживались отсутствием крупных высококачественных монокристаллов плотного кремнезема. В частности, это касается изучения механических свойств и упругих модулей. Информация об упругих и механических свойствах плотного кремнезема может пролить свет на массоперенос и упругие характеристики нижней мантии.

Исследования упругих модулей стилювита ранее проводились, главным образом, на поликристаллических образцах. При этом как изучение сжимаемости методом рентгеновской дифракции под давлением, так и измерение объемного (B) и сдвигового (G) модулей из ультразвуковых данных приводили к большому раз-